

内蒙古中谷矿业有限责任公司清洁生产审核信息公示

企业名称：内蒙古中谷矿业有限责任公司

法人代表：郝海兵

企业所在地址：内蒙古鄂尔多斯市鄂托克旗蒙西高新技术工业园区

1、使用有毒有害原料的名称、数量、用途

| 有毒有害原料名称 | 用途 | 年使用量（吨） |
|----------|------------------------|---------|
| 硫酸 | 清净生成的氯气、粗乙炔气体 | 803.45 |
| 低汞触媒 | 作为氯乙烯合成反应的催化剂 | 117.55 |
| 引发剂 | 在聚合反应中产生活性自由基 | 4 |
| 缓蚀分散剂 | 在聚合悬浮反应中防止油滴相互聚集和合并 | 3.40 |
| 聚乙烯醇 | 作聚合反应分散剂使用 | 22.70 |
| 终止剂 | 正常、紧急终止聚合反应 | 12.60 |
| 防粘釜剂 | 在聚合釜壁形成一层疏油亲水膜，防止粘釜 | 8.60 |
| 消泡剂 | 在分散剂、引发剂配置和加料过程中防止产生泡沫 | 3.60 |
| 杀菌剂 | 作为杀菌灭藻药剂处理循环水 | 3.63 |
| 纯碱（碳酸钠） | 用于精制盐水，除去钙离子 | 371.55 |
| 无水亚硫酸钠 | 作为还原剂去除盐水、高纯盐酸中的游离氯 | 102.63 |
| 三氯化铁 | 沉降母液水、盐水中有机物，起凝聚作用 | 10.39 |
| 干燥剂（棒碱） | 精馏工序干燥氯乙烯气体 | 20.02 |
| 剥离剂 | 作为循环水管道粘泥剥离剂 | 4.20 |
| 氧化杀菌灭藻剂 | 处理循环水药剂 | 0.85 |
| 化学清洗剂 | 纯水站膜组清洗药剂 | 7.88 |

2、主要污染物排放情况

主要废气污染物排放情况汇总表

| 主要污染物 | 产生工序/设备 | 处理方式及排放去向 |
|-------|-----------------|-------------------|
| 二氧化硫 | 气烧窑、炭材、锅炉 | 气烧窑、炭材直排、锅炉经脱硫后排放 |
| 氮氧化物 | 气烧窑、炭材、锅炉 | 气烧窑、炭材直排，锅炉经脱硝后排放 |
| 颗粒物 | 电石生产装置、乙炔、干燥、锅炉 | 经布袋除尘后排空 |
| 非甲烷总烃 | PVC 装置 | 变压吸附处理后排空 |

主要废水污染物排放情况汇总表

| 废水类型 | 废水名称 | 主要污染物 | 处理方式及排放去向 |
|------|------|------------------------|------------------------------|
| 生产废水 | 含汞废水 | 汞 | 经一体化设备处理后回用至转化水洗塔 |
| | 母液水 | 分散剂、消泡剂等助剂、有机物、颗粒物等 | 经生化处理后回用至生产水、循环水 |
| | 生产污水 | 有机物、COD、SS、As、无机盐、酸、油等 | 经综合污水、中水处理单元处理后回用至生产水、循环水、乙炔 |
| 生活污水 | 生活污水 | 含氮、碳等有机物、微生物 | 经综合污水、中水处理单元处理后回用至生产水、循环水、乙炔 |

固体废物的产生及处置情况

| 序号 | 名称 | 固废属性 | 产生工序 | 处理方式 |
|----|-----|------|------|----------------------|
| 1 | 废触媒 | 危化固废 | 转化 | 外售贵州重力科技环保股份有限公司进行处置 |
| 2 | 除尘灰 | 一般固废 | 电石 | 回用至锅炉 |
| 3 | 电石渣 | 一般固废 | 乙炔 | 外售鄂尔多斯市华韵物流有限责任公司 |

| | | | | |
|---|------|------|----|----------|
| 4 | 炉渣 | 一般固废 | 锅炉 | 送往渣场集中处置 |
| 5 | 盐泥 | 一般固废 | 一盐 | 送往渣场集中处置 |
| 6 | 脱硫石膏 | 一般固废 | 一盐 | 送往渣场集中处置 |

4、依法落实环境风险防控措施情况等

第一、公司设立环境保护管理机构，成立安全生产委员会，安全生产委员会成员主要由公司领导、各部门负责人组成。

安全生产委员会作为公司环境保护管理的决策机构，公司设置专业环境保护执行管理机构——安全环保部，负责环境保护工作的具体组织实施。

公司安全生产委员会环境保护职责及工作：

1、认真贯彻执行国家和各级政府的环境保护方针、政策、法律、法规和有关环境标准的实施。

2、根据有关法律、法规，组织制订和审议公司的环境保护和污染物减排的规章制度，督促、检查各部门、各单位对公司规章制度的执行情况。

3、组织制定公司的环境保护和污染物减排规划、计划。

4、建立健全公司的环保机构及人员配备。领导公司环保管理机构，全面开展环境保护和污染物减排工作。

5、建立健全环保责任制和岗位责任制，完善环境保护考核制度，审定考核情况，定期审核奖励方案。

6、组织编制公司的环境保护和污染物减排技术措施计划，合理安排使用环保技术措施经费，并组织落实。

7、推广应用环保先进技术与经验。

8、组织制定并实施综合环境应急预案和有关专项预案，落实预案制定的各项措施，组织开展应急预案演练等工作。

9、对生产中存在的重大环境污染事故隐患，及时组织分析研究，制定整改措施和方案，并组织落实整改。

10、组织事故调查、分析和处理工作，制定切实可行的防范措施，防止同类事故的再次发生。

第二、建立健全环境保护责任制

为明确公司各级人员、各单位、部门的环境保护（简称环保）的职责，加强对环保的领导和管理，保障员工在生产劳动过程中的健康及环境不受污染，防止发生环境污染事故事件，根据《中华人民共和国环境保护法》等政策法规以及行业性法律法规的要求，制定本责任制。

各级管理人员必须贯彻“谁主管、谁负责；谁为主、谁负责；管生产，必须抓环保”的原则，公司、部门、车间的主要领导是公司、部门、车间环保工作的第一责任人，对公司、部门、车间的环保工作负主要责任，即“一把手负责制”。各级管理人员必须对公司、部门、车间下属人员贯彻执行本规定负责，真正做到纵向到底、横向到边，各负其责。

安全环保部环境保护职责

1、协助公司分管领导认真宣传贯彻国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律法规及各级政府部门有关工作部署，负责管理公司环境保护工作。

2、负责对员工进行环境保护宣传教育，对新进人员的公司级环境保护教育；组织开展多种形式的环境保护宣传教育、培训活动。

3、负责环保信息统计和报送工作，参与环境事故调查、分析、处理工作。

4、负责公司环境保护及污染物减排治理长远规划和年度计划；负责环境保护工程的建设、规划及实施；制定公司年度环保工作目标，组织实施环保责任制考核。

5、监督、检查、指导、协调公司各单位、部门环境保护工作，提出公司环保管理的建议与措施。

6、拟定公司环境保护规章制度、应急救援预案。

7、监督检查污染物减排和环境保护执行情况，并向公司领导汇报。

8、组织公司环保专项督查，督促环境事故隐患整改，发现重大隐患时，及时下达整改通知书。

9、监督、检查新、改、扩建项目环境保护行政许可和“三同时”制度执行情况，参加重大建设项目各阶段的审查、竣工验收和试生产工作。

10、推广先进的环境保护技术、管理经验，参与或组织开展环保技术攻关活动，依靠科技进步提高公司环境保护工作水平。

11、负责建立环境保护台帐。

12、负责污染物减排和环境保护的监测工作。

13、负责厂区内环境卫生的监督、检查工作。

14、组织公司级环保大检查。

行政办公室环境保护职责

1、认真执行上级有关环境保护方面的指示、决定，负责公司环境保护指令及环委会文件、指示的传达，负责公司环委会议的准备工作。

2、做好总经理办公会议关于环境保护方面的会议纪要，做好环境保护工作会议有关通报、纪要的打印发放工作。

3、做好上级环境保护文件、书刊的发放工作，确保及时无遗漏。

4、负责公司环境保护信息的统一发布工作。

5、负责有关环保等法律的咨询及解释工作。

6、协助公司领导做好环境事故的善后处理工作。

7、参加公司级环保大检查。

党总支环境保护职责

1、认真宣传贯彻污染物减排和环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度，加强政治思想和精神文明建设工作，发挥党委的政治核心作用。

2、严格要求党员干部带头遵章守纪，带头保护环境，积极开展环保宣传工作。

3、积极开展“党员身边无事故”活动，教育和动员群众提高环保意识，实行环保、文明生产。

4、围绕环境保护工作对员工进行思想教育，开展广泛的民主监督活动。

5、参加环保事故的调查、分析和善后处理工作。

6、参加公司级环保大检查。

工会环境保护职责

1、依法组织员工参加公司环境保护工作的民主管理和民主监督，维护员工合法权益。

2、组织动员员工宣传党和国家的污染物减排和环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度。

3、教育员工遵守环境保护方面的法规和规章制度。组织开展知识竞赛、创先争优等评比活动。

4、监督检查各单位有关环境保护方面的规章制度落实情况。

5、参加环保事故的调查、分析和善后处理工作。

6、参加公司级环保大检查。

人力资源部环境保护职责

1、贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。

2、按规定为环境保护管理机构配备必要的各级环保管理人员。

3、负责各岗位工种人员的使用及工资定级工作，确保持证上岗。

4、对新入公司人员（包括实习、代培人员）、复岗、转岗工人应与安全环保部门协作，及时进行环境保护教育，经考试合格后，方可分配工作。

5、落实环境保护工作业绩纳入干部考核、员工晋级等考核管理。

6、参与环境事故的善后处理。

7、参加公司级环保大检查。

企管部环境保护职责

1、负责组织编制、修订公司环境保护管理规章制度，协调、配合制定环保事故应急救援预案，并协调、组织演练。

2、不定期组织公司要害部门、要害岗位的环境保护检查。

3、配合安全环保部做好环境保护教育培训、业绩考核等工作。

4、制定企业绩效管理制度时，与环保工作奖惩制度相衔接。

5、发生环保事故时，立即协调力量救援，参与重特大环境污染事故处理。

6、在下达生产计划的同时下达环境保护指标。

7、参加公司级环保大检查。

生产技术部环境保护职责

1、加强生产工艺、设备等环保技术研究、技术交流和推广。

2、负责“三废”的平衡工作和治理的技术工作。

3、负责环保设备的稳定、正常运行，确保各项污染物达标排放。

4、负责制定设备使用、维修保养、检修等管理制度，并监督检查其实施

5、加强设备管理，设备完好率达 90%以上，防止跑、冒、滴、漏，减少物料流失及污染。

6、负责组织制定环保设备（包括工艺）的管理办法和操作规程。

7、参与重大环境事故应急救援、调查、分析、处理。

8、参加公司级环保大检查。

财务部环境保护职责

1、编制财务预算时，列入环境保护工作所需费用，确保资金足额到位。

2、负责监督污染物减排和环境保护工程措施费用的合理使用和专款专用，并设立专门资金帐户。

3、凡污染物减排和环境保护措施未落实的项目，未经批准不拨款。

4、负责提供环保事故应急救援所需经费和环保事故的理赔工作。

5、参与重大环境事故应急救援、调查、分析、处理。

6、参加公司级环保大检查。

质检部环境保护职责

1、贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。

2、按计划对全公司污染物排放源进行定期监测。

3、按计划对全公司环保设施的净化效果进行监测。

4、负责环境监测数据的整理分析并按时上报安全环保部，以及原始记录的日常管理与按期归档工作。

5、参加公司环境污染事故的调查分析。

6、按规定要求，编报污染监测及环境指标考核报表。

7、建立环境监测仪器、设备运行台账，做好环保资料归档和统计工作，并及时上报公司安全环保部；

8、负责检查、维护环境监测仪器、设备，并做好记录。

9、参加公司级环保大检查。

采购部环境保护职责

贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。

- 2、及时组织采购环境保护工程项目设备、材料，并对采购产品的质量负责。
- 3、及时组织采购环境监测仪器、药品。
- 4、严禁采购不符合国家环保标准或严令淘汰的设备、产品。
- 5、负责危险化学品采购、运输、保管过程中的监督、落实和管理工作，防止环保事故的发生。
- 6、参加公司级环保大检查。

销售部环境保护职责

- 1、贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。
- 2、禁止销售不符合国家环保标准的产品。
- 3、负责危险化学品销售、运输过程中的监督、落实和管理工作，防止环保事故的发生。
- 4、参加公司级环保大检查。

仓管部环境保护职责

- 1、贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。
- 2、建立严格的出入库管理制度，并对危化品出入库前检查验收、登记。
- 3、危化品的储存、使用，根据种类、特性，分区、分类、分库贮存，并严格执行《危险化学品安全管理条例》和操作规程。
- 4、禁止在化学危险品贮存区域内堆积可燃废弃物品。
- 5、泄漏或渗漏危险品的包装容器应迅速移至安全区域，并采取相应措施。
- 6、参加公司级环保大检查。

事业部环境保护职责

- 认真贯彻执行国家及上级有关环境保护的方针、政策、法律、法规和公司规章制度。
- 2、在完成本部门生产计划的同时，必须完成污染物减排和环境保护指标。
 - 3、在保证正常生产的同时，加强设备管理，防止跑、冒、滴、漏，减少物料流失及环境污染。
 - 4、加强和规范作业管理，防止污染环境。

- 5、加强环保设施维护管理，防止泄漏污染环境，并建立环保设施台帐。
- 6、加强环保设施、设备运行管理，确保各项污染物达标排放。
- 6、加强危化品的使用管理、严格执行《危险化学品安全管理条例》和操作规程。
- 7、做好本部门的环境保护培训工作，组织部门环境应急救援演练。
- 8、对存在的环保隐患落实整改。
- 9、参与重大环境事故应急救援、调查、分析、处理。

第三、制定工作计划

公司各生产单位要做好“三废”污染治理、环保设备的检查保养、对其他污染物的治理计划、废水、废气、噪声等定期监测计划；在深入实际调查的基础上编制环保工作的年度、季度计划和长远规划，各生产单位将超标排放的污染物质，列入年度治理计划和长远计划，环保工作计划的内容包括环境污染治理存在的问题，预防和改进措施，实施进度要求；另外确保环境保护工作计划实施，是各有关单位、部门的共同任务，各单位应根据公司环保计划制订本单位的实施计划并认真组织落实，与环保有关的技术、设备、动力等单位按各自的职责积极主动配合搞好环保工作。

1、严格按照国家环保要求，坚持“预防为主，防治结合”的环保方针，进一步加大力度，做好环境保护规划工作，实现环境效益和经济效益的双赢目标。进行保护环境、节约资源意识宣传教育，使全公司形成环境保护的良好氛围。

2、推行清洁生产、开展节能降耗，提高资源利用效率。开展资源综合利用，变废为宝。

3、绿化美化环境，营造美好的工作生活环境。规范管理，持续改进企业环境保护管理机制。

4、落实节能减排、资源综合利用项目，以技术创新为动力，采用先进的污染治理技术，治理生产过程排放的污染物，全面完成减排计划；采用先进的工艺技术与设备，改进管理，提高综合利用率，进一步推进循环经济，以低消耗、低排放、高效率实现企业可持续发展。

5、继续利用其他专业统计已有的各种资料，对环境保护工作进行系统全面的分析研究，总结成绩，找出矛盾，提出建议。

6、通过环境统计分析，反映出我公司环境保护与经济发达的比例关系是否合理，为制定环境保护措施提供参考依据。

7、使全公司员工了解自身环境保护的权利和义务，从而增强热爱环境、保护环境的自觉性和积极性，从而积极参与支持公司环保工作的开展。

8、公司环保规划有短期规划和中长期规划，规划由安委会组织进行，短期规划以年度为准，每年年底规划好来年的环保工作事项，中长期规划与股份公司规划同步进行，依照股份公司下达任务做好公司的中长期环保规划。

9、公司主要环境保护目标：“三废”100%达标排放，绿化率达到占公司可绿化面积的80%以上；环境影响评价执行率100%；清洁生产审验合格率100%；环保应急预案措施实施率100%；节能降耗达到国家规定标准；作业场所粉尘、噪音达到国家规定标准。

第四、加强环境保护管理

公司要把环保计划列入公司发展规划中，各单位在总结、检查、布置工作的同时，要总结、检查、布置环保工作，新建、改建、扩建工程项目的污染防治设施必须做到与主体工程同时设计、同时施工和同时投产，环保工作参与评比与绩效考核，环保工作要实行奖励和处罚相结合的原则。

环保设备及污染防治设备的管理

- 1、环保设备和设施由所在单位设专人负责使用和管理。
- 2、环保设备和设施操作人员要经过培训，考试合格后方准上岗。
- 3、建立健全环保设备、设施使用情况的原始记录。

环保设备、设施的保养、检查与报废

1、各单位、部门要对环保设备及防治污染设施进行定期保养，使其处于良好状态，正常运行。

2、环保设备和设施发生故障时，要及时检查维修，防止发生污染事故。

3、设备管理部对环保专用设备定期进行检查，发现问题时督促有关单位及时采取措施。

4、禁止防污染设施无故停止运行或擅自拆除。

5、对环保设备、设施要建立岗位责任制、操作规程和各项规章制度等。

6、环保设备的报废按公司有关规定进行。

环保设备、设施档案的建立

- 1、各单位、部门对环保仪器、设备及防污染设施应建立环保档案。
- 2、环保设备、仪器的说明书、质量检定证书、登记卡等各种资料，均应归档。
- 3、对防污染设施的运行情况做好原始记录，及时归档。
- 4、环保设备仪器每次检修情况和检验结果、原始记录等均应及时归档。
- 5、环保设备及防污染设施的事故调查报告等资料应及时归档。

污染、污染事故和污染赔偿管理

- 1、加强环境管理，及时处理和消除环境污染隐患，防止污染事故发生。
- 2、生产过程中的“三废”必须经过处理，达标排放。
- 3、对各种噪声大、震动大的设备要采取消声、防震措施。

环境污染和破坏事故的报告

1、环境污染和破坏事故按类型分为：水污染事故、大气污染事故、物理性污染事故、固体废弃物污染事故、有毒化学品的污染事故。

2、环境污染和破坏事故按程度分为：轻微环境污染、较轻污染事故、一般环境污染事故、较大环境污染事故、严重环境污染事故。

3、环境污染和破坏事故一旦发生，各单位要迅速采取措施控制事故的扩大，减少损失。并在1小时内报调度室和安全环保部，协助相关部门对事故进行调查和处理。污染事故调查程序按国家有关规定进行。

4、报告的内容包括：污染事故的类型、程度、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害等初步情况。

污染赔偿管理

- 1、环境保护补助资金用于环境治理，专款专用。
- 2、污染事故的罚款要从事故单位、部门的资金中列支，造成事故的单位有责任排除危害。
- 3、对外污染赔偿款统一由资产财务部办理，单位未经公司同意不得向外赔款。

第五、落实保护环境和防治污染措施

加强环境保护力度，采用经济手段控制环境污染，保护和改善环境质量，改

革生产工艺，采用新技术、新工艺控制污染；对环境法律、法规和环境标准的贯彻实施；制定环境保护规划和环保计划；污染源的调查及防治；开展清洁生产和循环经济；污染物的监测和环境质量评价。

环境污染的预防：

- 1、把防治污染纳入公司发展规划。
- 2、加强环境监测工作。
- 3、实行环境影响评价，贯彻预防为主、防治结合的方针。

控制污染主要途径及控制标准：

- 1、对物料（包括水、石灰等）单耗及总耗的控制，制定物料单耗控制标准。
- 2、对单位流失量及流失总量的控制，制定单位流失量及控制标准。
- 3、浓度控制，外排废水、废气、废渣等要符合国家排放标准。
- 4、环境总量的控制，制定污染物质排放量控制标准。

水污染控制：

- 1、减少废水和污染物质排放量。
- 2、选择先进的污水处理技术。为持续做好水资源的回收利用，降低用水成本，公司计划新建一套 150m³/h 中水处理装置，对综合污水站中水进行综合处理，以达到一次用水标准后用于纯水站制取纯水，实现废水零排放。
- 3、提高循环利用率。

大气污染控制：

- 1、减少废气和污染物质排放量。
- 2、选择先进的废气处理技术。
- 3、对燃烧进行预处理，减少燃烧时产生污染大气物质。
- 4、改进燃烧装置和燃烧技术。

噪声控制：

- 1、降低噪声源。
- 2、控制噪声的传播途径。
- 3、用耳塞、耳罩等对接受者进行防护。

技改项目实施

- 1、中水回用项目：公司生产及生活污水产生量约 220m³，经综合处理单元

处理后，因电导率、总硬度、总碱度、氯化物等指标不能满足一次用水要求，为持续做好水资源的回收利用，降低用水成本，公司计划新建一套 150m³/h 中水处理装置，对综合污水站中水进行综合处理，以达到一次用水标准后用于纯水站制取纯水，实现废水零排放。污水的 COD 含量由 55.15mg/L 下降到 10.42mg/L，预计每年处理 35 万吨水量，平均水价按照 4.5 元计算，每年可节约 157 万元。

2、锅炉烟气超净排放项目：对现有脱硫塔进行提效改造，并新建一套脱硫塔，实现脱硫装置一炉一塔且相互备用操作；对现有 SNCR 脱硝装置的尿素喷枪数量、型号、排列方式等进行升级改造，并配置氨逃逸检测、控制系统，进行脱硝装置的优化，以达到超低排放要求，待今后锅炉负荷提高后，再采用 SNCR+SCR 复合脱硝工艺；并对现有的除尘系统进行检漏、检修、密封完善、保温，在脱硫塔上方新增管束式高效除雾器进行深度除尘，提高脱硫及除尘效率，使粉尘、二氧化硫、氮氧化物浓度降到 5mg/m³、35 mg/m³ 和 50 mg/m³ 以下，达到了国家环保先进排放标准。

3、电石出炉机器人改造：目前电石炉出炉环节上仍由人工操作完成，项目通过设置出炉机器人，实现生产工艺的自动化控制，优化了电石出炉生产因人工操作无法准确、快速的进行开眼、堵眼过程，同时增加全自动出炉机器人，可以从根本上改善出炉岗位劳动强度，提高生产安全性，有效控制生产成本。

4、原料场地封闭：将锅炉煤、炭材小料场和兰炭卸车平台用彩钢进行全封闭改造，并在炭材工段和大料场周围增设防风抑尘网。共封闭 9350m²，有效抑制了粉尘对周边环境的影响，改善职工工作环境，减少粉尘对人员职业健康危害。

5、全厂蒸汽冷凝水回收利用：主要对烧碱外管、纯水站、中压蒸汽总管导淋、以及各工序蒸汽冷凝水外排进行全部收集，替代部分纯水、生产水补充至锅炉、纯水站、冷冻站及各生产工序回收利用。全厂回收蒸汽冷凝水 21t/h，节水 6.04 万吨，提高了水资源再利用。